

チャンネル用ボール盤用

メタコア マックス

切削油

超硬ホールソー

Cチャンネル用

(ねじ取付式)

日立・日東
タイプ

MXCH



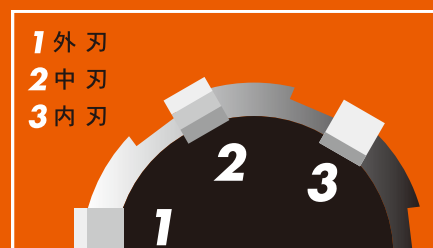
ミタチ
タイプ

MXCM

独自の3枚組刃により、スピーディーで安定した穿孔寿命を実現! スパナで簡単着脱

3枚組刃 (口径17mm以下は2枚組刃)

外刃、中刃、内刃の3枚組刃で、切削幅に対して切屑を1/3に分断し、内側にも切れ刃を持っているので、抜けカスがスムーズに排出されます。また、切断する役割を分担する事により、チップ角の欠けも激減しました。



高強度ボディ

刃先部の強度、チャック部の回転トルク伝達性能・耐摩耗性を向上するため、ボディを高強度、高硬度化しました。



電気ドリル、ボール盤でも使用可能

別売の専用シャंकで手持ち電気ドリル(回転専用)や卓上ボール盤でもご使用いただけます。

センタードリル式
CDシャंक
(電気ドリル用)



センターピン式
CPシャंक
(卓上ボール盤用)

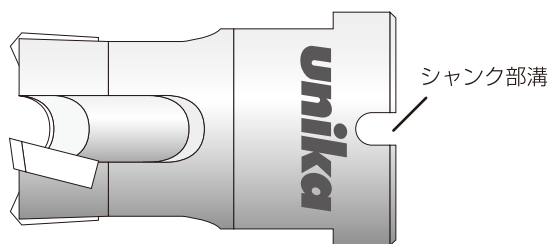
unika
ユニカ株式会社

主な被削材	最大6mm厚のチャンネル鋼やアングル鋼
適合電動機	チャンネル用ボール盤、卓上ボール盤、電気ドリル

日立・日東タイプ	ねじ:3/8-24UNF
ミタチタイプ	ねじ:7/16-20UNF

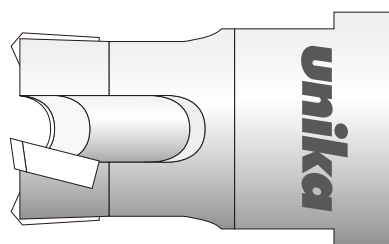
※チャンネル用ボール盤以外でご使用の場合、専用シャンクをご使用ください。

日立・日東タイプ



スパナかけ:12mm
(口径22.0mmは17mm)

ミタチタイプ



スパナかけ:13mm
(口径22.0mmは17mm)

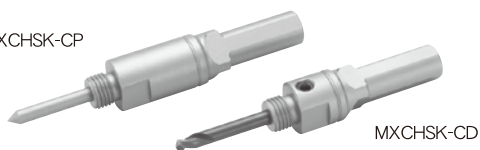
MXCHタイプ [日立・日東用]				
品番/サイズ	全長 (mm)	有効長 (mm)	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
MXCH-11.5	21	6	4,000	484016
MXCH-13.0			4,000	484023
MXCH-13.5			4,000	484030
MXCH-14.0			4,000	484047
MXCH-15.0	17	6	4,000	484054
MXCH-17.0			4,000	484061
MXCH-18.0			4,000	484078
MXCH-22.0			5,100	484085

MXCMタイプ [ミタチ用]				
品番/サイズ	全長 (mm)	有効長 (mm)	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
MXCM-11.5	21	6	4,000	484092
MXCM-13.0			4,000	484108
MXCM-13.5			4,000	484115
MXCM-14.0			4,000	484122
MXCM-15.0	17	6	4,000	484139
MXCM-17.0			4,000	484146
MXCM-18.0			4,000	484153
MXCM-22.0			5,100	484160

MXCHタイプ・シャンク [日立・日東用]			
品番	適用	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
MXCHSK-CP	センターピン式	6,500	483125
MXCHSK-CD	センタードリル式	3,900	483101

MXCMタイプ・シャンク [ミタチ用]			
品番	適用	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
MXCMSK-CP	センターピン式	6,500	483132
MXCMSK-CD	センタードリル式	3,900	483118

MXCHSK-CP



MXCHSK-CD

MXCMSK-CP



MXCMSK-CD

センターピン/センタードリル			
品番	適用	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
MXC-CP	センターピン	2,000	483156
MXC-CD	センタードリル	900	483149

MXC-CP



MXC-CD

センターピン式シャンクのセンターピン交換手順

- ① 本体シャンク端部の固定ネジを六角レンチで外し、スプリング・センターピンを取出してください。
 - ② 新しいセンターピンを差し込み、続けて外したスプリングを差し込み、ネジを締めます。
- ※ネジは、力いっぱい締めることなく、シャンク端面と面一となる位置までねじ込んでください。

センタードリル式シャンクのセンタードリル交換手順

- ① 本体の固定ネジを六角レンチではなく、センタードリルを外してください。
- ② 新しいセンタードリルのフラット面をネジ穴に合わせて、ネジを締めます。