

# H.S.S.ハイスホールソー

## 取扱説明書

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。

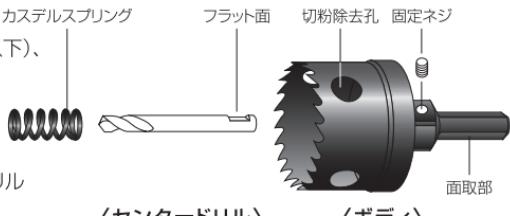
製品をより安全に効率よくご使用いただくために、必ずこの取扱説明書をお読みください。また、当取扱説明書は、製品を廃棄されるまで大切に保管してください。

### [特長]

- 木材から塩ビ、鉄板まで広範囲な被削材に対応。抜群の使い勝手を実現。
- あらゆる用途に応える口径12mm~170mmの豊富なラインナップ。
- ボディには特殊バネ鋼、刃先はハイス鋼を採用したバイメタル構造。ボール盤での使用も可能。

### [用途]

薄鉄板(3.2mm以下)、アルミ板(3.2mm以下)、  
塩ビ板、金属系サイディングボード、  
木材、FRP、樹脂板等の穴あけ。



### [使用可能電動機]

回転専用もしくは、回転モードを持つ電気ドリル

出力:350W以上

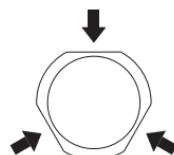
回転数:300~800rpm程度

(大口径ほど、低回転数でご使用ください。)

電動機とのチャッキングは、口径によって異なり、以下の通りです。

口 径 (mm)	12~20	21~29	30~53	54~170
シャンク径 (mm)	6	10	10	13

⚠ シャンク三面部をしっかりとチャッキングして下さい。



### [使用方法]

①シャンク三面部をしっかりとチャッキングします。

②被削材を動かないように、しっかりと固定します。

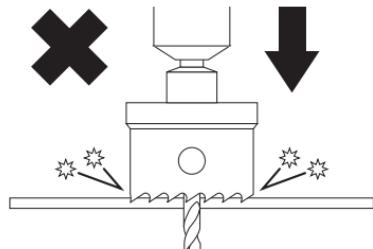
特にパイプ材は搖れ動きやすいのでしっかりと固定してください。

③ホールソーを、被削材に対して垂直に当てて、穿孔を開始してください。

④センタードリル貫通後、静かに押して穿孔します。

⑤貫通したら電動機の回転を止め、被削材より引き抜きます。

⚠ センタードリル貫通後に被削材に強く當てないで下さい。



### [使用上の注意]

①使用前に、刃先に損傷がないか点検してください。

②シャンク三面部をしっかりとチャッキングし、シャンクが揺れたり、抜け落ちないようにしてください。

③噛み込みや、切れ刃欠けを起こしますので、穿孔中の回転数は、極度に低下させないでください。

④切れ刃欠けを起こしますので、センタードリル、ホールソーの切れ刃を、落下させたり、硬いものにぶつけないようにしてください。

⑤刃が欠け、被削材にめり込みましたら、切削を止め、使用しないでください。

⑥抜けカスが強固に詰まる場合、カスレススプリングをご使用ください。(口径:53mmまで標準装備)



## 警 告

- ①作業に適した服装で作業を行ってください。  
特に切り屑等が目に入らないように、保護メガネを着用してください。
- ②作業環境を整えてから行ってください。  
高所、可燃性物質のある所、暗所、雨中、湿地にての作業は足場確保、落下防止、引火防止、感電防止などの安全を確保してから行ってください。
- ③使用前、製品に損傷がないかを点検し、損傷があるときには絶対に使用しないでください。
- ④電動機に着脱する際は、始動スイッチが切れていることを確認し、必ず電源プラグをコンセントから抜いた後、行ってください。
- ⑤穿孔時の摩擦により製品本体、切り屑、穿孔面は高温になっております。  
絶対に素手で触れないでください。
- ⑥改造は絶対にしないでください。
- ⑦回転中の回転部分、特に刃先には手を触れないでください。
- ⑧使用中に異常を感じたときは、使用を中止し、製品・電動機を点検してください。
- ⑨記載用途以外の使用は、メーカーに必ずお問い合わせください。
- ⑩使用する電動機の取扱説明書をよくお読みになった上でご使用ください。



## 注 意

- ①作業者以外は作業場の周囲に近づけないでください。
- ②刃部は鋭利ですので、素手では触れないでください。
- ③使用後は注意深く手入れをしてください。
- ④センタードリルの交換は【このようなとき】(3)を参照ください。
- ⑤交換部品は製品の仕様にあったものをご使用ください。
- ⑥使用する電動機の仕様にあった製品・サイズをご使用ください。

### [このようなとき]

- (1)ボディ内に抜けカスがつまる。  
→本体を電動機から外し、切粉除去孔にドライバー等を挿入して抜けカスを押し出してください。
- (2)既設パイプに穿孔するとき(パイプ内に抜けカスが残らないようにする)は、カスデルスプリングを外してご使用ください。
- (3)板厚4mm以上の被削材やパイプ材は、カスデルスプリングを外してご使用ください。
- (4)センタードリルの交換は以下の手順で行ってください。
  - ①本体の固定ネジを六角レンチではすし、センタードリルをはずします。
  - ②新しいセンタードリルのフラット面をネジ穴にあわせて、ネジ止めします。
  - ③センタードリルにカスデルスプリングをはめます。

#### 交換部品

- ・センタードリル (ご購入の際は、ご使用のホールソーコ口径をご提示ください。)
- ・カスデルスプリング (口径:53mmまで標準装備)

この他に、何かお困りの時には最寄りの弊社営業所(下記)までご一報ください。

製品の品質に関しましては万全の体制で取り組んでおります。万一、欠陥・不良等の場合には、お手数ですが、製品と当取扱説明書を添えてご購入店にお持ち下さるか、弊社本社宛に発送してください。また、本製品は改良のため、仕様および形状を予告なく変更することがあります。ご了承ください。

**uniKa**  
ユニカ株式会社

〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6  
TEL.03-3864-8711 FAX.03-3864-7746  
東京／大阪／福岡／仙台／名古屋／北海道／岩手／群馬  
1507C10UN-NS