

GE/PE レジスタ

接着系アンカー 注入方式

攪拌不要、簡単施工
強力な固着力!



GE-410C

寒冷地用

GE-165 Chub CAP

チューブに入った樹脂をカートリッジにセット

GE-410

様々なボルト、異形鉄筋の
サイズ形状に対応。

主剤(エポキシアクリレート)
ミキシングノズル
されるので、
下穴深さ
固着力

と硬化剤を
内で一定に混合
ボルトのサイズや
関係なく安定した
を發揮します。

【ご注意】孔内清掃はブロー、
ブラシを併用して
十分に行ってください。

余分な樹脂は
除去してください。

unika
ユニカ株式会社

PE NEXCO規格に適合
TYPE ピュアエポキシ

PE-400Gは高性能の接着系アンカーで、臭いがなく、
非常に優れた耐薬品性を持っており、
主剤は低粘度のエポキシを採用し、水中・
海水中でも優れた固着力を發揮
します。

PE-400G

PE
エポキシ
樹脂



GE-165 Chub CAP

(エポキシアクリレート系)

チューブに入った樹脂をカートリッジにセット



GE-165 プリスターパック

● **耐アルカリ性の高い
エポキシアクリレート樹脂。**



インジェクションガン165

ミキシングノズル

GE-165
**アダプター
不要!**

GEタイプ (エポキシアクリレート樹脂)

樹脂カートリッジ

品番	容量 (ml)	内容 (本)	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
GE-165	165	GE-165カートリッジ×1 ミキシングノズル×2	3,800	930377

GE-165用パーツ

品名	品番	適合カートリッジ	本体価格 [税抜] (1セット)	JANコード (4989270...)
ミキシングノズル(3本)	RA-MX3	GEタイプ	450	930179
インジェクションガン165	RA-GUN165	GE-165	5,500	930247



GE-165シリーズ



GE-410シリーズ

● **施工用具を収納可能。**



メタルブラシ

ミキシングノズル

インジェクションガン

プラスチックスリーブ

SDSプラスLUX
12.0mm×160mm
14.0mm×210mm

プッシュポンプ

樹脂カートリッジ

GE 硬化時間 (サイズによって硬化時間が多少異なります。)

温度 (°C)	-5	5	15	25	35
可使用時間 (分)	40	20	9	5	3
硬化時間 (分)	180	90	60	30	20

※硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮する時間です。

TOOL BOX SET

品番	内容 (本)	本体価格 [税抜] (1セット)	JANコード (4989270...)
TB-165D (ドリル付)	GE-165×4 インジェクションガン165×1 メタルブラシ(10/13/18)×各1 SDSプラスLUX(12.0/14.0)×各1 標準セット品 ミキシングノズル×6 プッシュポンプ×1 プラスチックスリーブ1685×5	36,800	930407
TB-410D (ドリル付)	GE-410×3 インジェクションガン410×1 メタルブラシ(10/13/18)×各1 SDSプラスLUX(12.0/14.0)×各1 標準セット品 ミキシングノズル×6 プッシュポンプ×1 プラスチックスリーブ1685×5	45,300	930414

GE-410

(エポキシアクリレート系)

- コンクリート、レンガ、石材、ALC、中空母材等に幅広く対応。



ミキシングノズル

インジェクションガン410

※ご使用には専用インジェクションガンが必要です。

GEタイプ (エポキシアクリレート樹脂)

樹脂カートリッジ				
品番	容量 (ml)	内容 (本)	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
GE-410	410	GE-410カートリッジ×1 ミキシングノズル×2	5,100	930384

GE-410用パーツ				
品名	品番	適合カートリッジ	本体価格 [税抜] (1セット)	JANコード (4989270...)
ミキシングノズル(3本)	RA-MX3	GEタイプ	450	930179
インジェクションガン410	RA-GUN410	GE-410/410C	13,900	930148

GE-410C COOL

(エポキシアクリレート系)

- 早い硬化時間の寒冷地用樹脂を使用。

※専用パーツはGE-410と共用です。



ミキシングノズル

インジェクションガン410

※ご使用には専用インジェクションガンが必要です。

寒冷地用

GE-Cタイプ (エポキシアクリレート樹脂)

樹脂カートリッジ				
品番	容量 (ml)	内容 (本)	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
GE-410C	410	GE-410Cカートリッジ×1 ミキシングノズル×2	6,500	930353

GE-C 硬化時間 (サイズによって硬化時間が多少異なります。)

温度 (°C)	-18	-10	-5	0	15
可使用時間 (分)	90	40	25	15	5
硬化時間 (分)	540	150	75	45	15

※硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮する時間です。

PE-400G/600G

(エポキシ系) ※NEXCOの指定するエポキシ樹脂物性規格に適合。

高性能 (非スチレン系)
エポキシ樹脂を採用

インジェクションガン400

NEXCO

エポキシ樹脂
物性規格に適合

PE-400G

ミキシングノズルPE

インジェクションガン600

PE-600G

- 水中施工が可能。
- コンクリート、岩盤専用。
- 臭い、毒性が低い。
- 樹脂収縮がない。
- 優れた耐薬品性。

PE-400Gシリーズ



PE-600Gシリーズ



PEタイプ (エポキシ樹脂)

樹脂カートリッジ

品番	容量 (ml)	内容 (本)	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
PE-400G	400	PE-400Gカートリッジ×1 ミキシングノズルPEG×1	5,900	930568
PE-600G	600	PE-600Gカートリッジ×1 ミキシングノズルPEG×1	6,500	930575

PEタイプ用パーツ

品名	品番	適合カートリッジ	本体価格 [税抜] (1セット)	JANコード (4989270...)
ミキシングノズルPEG (2本)	RA-MX2PEGN	PE-Gタイプ	750	930636
インジェクションガン400	RA-GUN400	PE-400G	25,200	930155
インジェクションガン600	RA-GUN600	PE-600G	25,200	930476

PE硬化時間 (サイズによって硬化時間が多少異なります。)

温度 (°C)	5	15	25	35	40
可使用時間 (分)	100	60	40	25	20
硬化時間 (分)	2400	1440	660	540	480

※硬化時間は最大強度の80%程度の強度を発揮する時間です。
 ※気温5~10°Cで使用する場合は、樹脂カートリッジを20°C程度に保温してからご使用ください。
 ※5°Cを下回る低温環境下では使用しないでください。



余分な樹脂は
除去してください。

GE/PE 関連商品

ブッシュポンプ

品番	仕様	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
RA-PUP	(ノズル径) 10mm (ホース長) 270mm	4,900	930162



メタルブラシ

品番	仕様 (mm)	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
RA-MB10	φ10X300	1,900	930292
RA-MB13	φ13X300	1,950	930193
RA-MB18	φ18X300	2,050	930209
RA-MB28	φ28X300	2,220	930216



ミキシングノズル

品番	適合タイプ	本体価格 [税抜] (1セット)	JANコード (4989270...)	GE用	PE用
RA-MX3 (3本入り)	GEタイプ	450	930179		
RA-MX2PEGN (2本入り)	PE-Gタイプ	750	930636		

延長ノズル(3本入)

品番	仕様	本体価格 [税抜] (1本)	JANコード (4989270...)
RA-EXP3	φ8×1m	1,050	930445



プラスチックスリーブ(10本入)

品番	仕様 (mm)	本体価格 [税抜] (1セット)	JANコード (4989270...)	1685	2085
RA-P1685	16X85 (M8/10)	570	930599		
RA-P2085	20X85 (M12)	740	930261		

インジェクションガン 165

品番	適合タイプ	本体価格 [税抜] (1台)	JANコード (4989270...)
RA-GUN165	GE-165	5,500	930247



インジェクションガン 400

品番	適合タイプ	本体価格 [税抜] (1台)	JANコード (4989270...)
RA-GUN400	PE-400G	25,200	930155



インジェクションガン 410

品番	適合タイプ	本体価格 [税抜] (1台)	JANコード (4989270...)
RA-GUN410	GE-410 GE-410C	13,900	930148



インジェクションガン 600

品番	適合タイプ	本体価格 [税抜] (1台)	JANコード (4989270...)
RA-GUN600	PE-600G	25,200	930476



施工仕様

使用ボルト 異形鉄筋	下穴径 (mm)	埋込み深さ (mm)	参考締付けトルク (Nm)	必要樹脂量 (ml)	最大引抜強度 (KN)		施工本数 (本) <small>ロス率20%の目安の本数です。</small>			
					GE	PE	GE-165	GE-410	PE-400G	PE-600G
M8	10.0	80	10	4	20.3	36.6	31	93	87	137
M10	12.0	90	20	6	36.4	56.9	21	63	58	91
D10	13.0		—	7	33.6	35.2	18	56	50	78
M12	14.0	110	40	9	42.5	82.2	13	40	38	61
D13	15.0		—	7	62.4	63.6	18	56	50	78
M16	18.0	130	80	15	78.2	145.6	8	24	23	36
D16	20.0		—	17	88.5	96.5	6	20	19	30
M20	24.0	170	120	42	125.3	191.8	2	8	8	13
D19	25.0		—	42	146.7	158.1	3	9	8	13
M22	25.0	190	140	43	144.5	238.7	2	8	8	12
D22	28.0		—	52	167.3	188.0	2	7	6	10
M24	28.0	210	160	66	167.7	245.6	1	5	5	8
D25	32.0		—	75	208.2	232.1	1	5	4	7
M30	35.0	280	200	135	—	—	0	2	2	4
D29	38.0		—	165	—	—	0	2	2	3

※最大引抜強度は社内試験データです。FC=21N/mm²

プラスチックスリーブ施工仕様

使用ボルト	下穴径 (mm)	適合スリーブ (品番)	必要樹脂量 (ml) ※目安
M8	16.0	RA-P1685	30
M10	16.0	RA-P1685	30
M12	20.0	RA-P2085	40

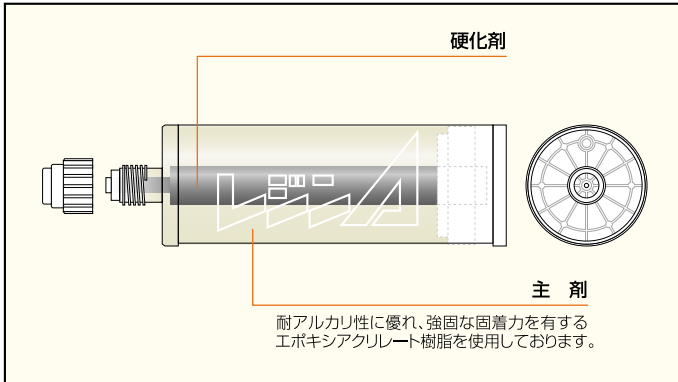
施工例
(全ねじボルト)



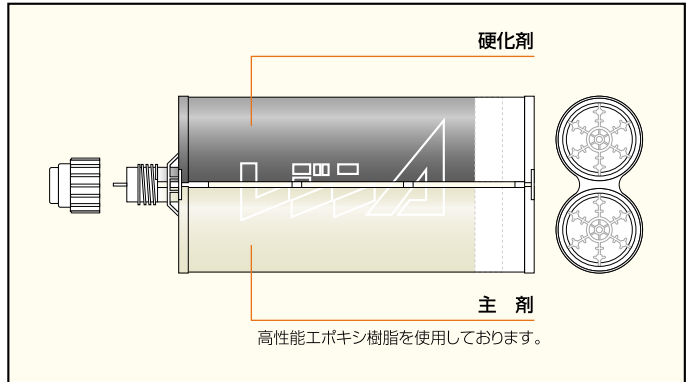
施工例
(プラスチックスリーブ)



GE 構造図 (混合比 1:10)



PE 構造図 (混合比 1:1)



お取扱上の注意事項

当商品の取扱い、施工に際しては下記の注意事項、施工手順をよくご理解の上、お取扱い施工をお願い申し上げます。

警告



取扱説明書で指示されている以外の施工方法及び条件で施工されますと重大な人身に対する危険、及びアンカーの性能低下による重大事故につながる恐れがありますので、安全に関する注意事項及び、施工方法を全て遵守してください。この取扱説明書に書かれていない使用方法で行った場合生ずる障害については全てお客様の責任であるとお考えください。

注意事項

- 直射日光を避け、風通しのよい、温度のあまり上がらない5~25℃の冷暗所に保管してください。(40℃以上には絶対にしないでください。)
- 火気や高温物に近づけないでください。
- カートリッジは標準的な保存条件での使用可能期間は使用期限までです。
- 使用する際は、保護具(メガネ、マスク等)を着用してください。
- レジンが皮膚に付着するとまれに炎症を起こす事があります。すみやかにふきとり、温石鹸水で洗い流す等の処置をしてください。また、万一レジンが目に入った場合は直ちに大量の水で洗い流し、医師の処置を受けてください。

施工上の注意事項

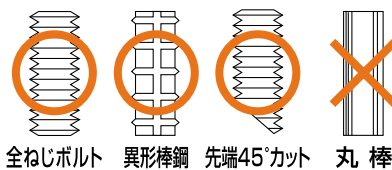
- 最初の使用やノズル交換時の最初のトリガー2~3回分は、樹脂が十分に混合されていない場合がありますので必ず捨ててください。**
(混合不良による強度低下の原因となります。)
- 穿孔径、穿孔深さは必ず仕様通りにしてください。
 - 孔内清掃は必ず金属ブラシとブローヤや集塵機を併用して十分に行ってください。
 - ミキシングノズルは使用直前に装着してください。
 - 所定の硬化時間内は棒鋼を動かしたり、荷重をかけたりしないでください。

輸送・保管上の注意事項

- 作業中及び準備中でも直射日光に当たらないでください。
- 夏場には車中に放置しないでください。
- 冷暗所に保管してください。
- 使用途中のカートリッジを保管する際は、ミキシングノズルを着けたまま保管し、再度使用する際には新しいミキシングノズルを装着してから使用してください。(口元が硬化して吐出できなくなります)
- 保管期間中に気温の差異によりカートリッジ内の樹脂が一部分離した状態や袋の内部に付着することがありますが、製品性能に問題はありません。
- 保管方法が悪いと樹脂が劣化し品質性能が保証できませんので十分注意してください。
- 樹脂カートリッジの使用期限内で、開封後または使用開始後の使用期限は3ヶ月となります。

使用ボルト形状

- 丸棒には、使用できません。
- アンカー筋は全ねじボルトや異形棒鋼のように、表面に凹凸があるものを使用してください。



廃棄上の注意事項

- 使用後のミキシングノズル及び空容器は廃プラスチックとして廃棄してください。
- 内容物は河川等の環境中に投棄、漏出させないでください。
- 内容物の廃棄は、主剤・硬化剤を混合し硬化させてから廃プラスチックとして廃棄してください。

施工手順

<p>1 母材穿孔 所定の下穴径・下穴深さで対象面に直角に穿孔する。</p>	<p>2 孔内清掃 孔内の切粉を集塵機またはブローヤできれいに取り除く。</p>	<p>3 孔内清掃 ブラシで孔内に付着している切粉を落とし、再度、吸塵機またはブローヤで孔内清掃する。</p>	<p>4 樹脂注入 ノズルを孔底まで差し込み、樹脂を注入する。</p>	<p>5 ボルト埋込み ボルトを手でゆっくり回しながら孔底まで挿入する。</p>	<p>6 硬化養生 埋込後、所定の硬化時間内はアンカーボルトを動かさない。</p>
--	--	---	---	--	---