

SERIES CATALOGUE

シリーズカタログ

unika



TIP SAW

チップソー

安全上のご注意

商品を安全に正しくお使い頂くため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

警告

- 作業に適した服装で作業を行ってください。特に切り屑等が目に入らないように、保護メガネを着用してください。
- 作業環境を整えてから作業を行ってください。高所、可燃性物質のある所、暗所、雨中、湿地にての作業は足場確保、落下防止、引火防止、感電防止などの安全を確保してから行ってください。
- 使用前、製品に損傷がないかを点検し、損傷があるときは絶対に使用しないでください。
- 電動機に着脱する際は、始動スイッチが切れていることを確認し、必ず電源プラグをコンセントから抜いた後、行ってください。
- 穿孔、切断時の摩擦により製品本体、切り屑、穿孔面は高温になっております。絶対に素手では触れないでください。
- 改造は絶対にしないでください。
- 回転中の回転部分、特に刃先には絶対に手を触れないでください。
- 使用中に異常を感じたときは、作業を中止し、製品・電動機を点検してください。
- 記載用途以外の使用は、メーカーに必ずお問い合わせください。
- 使用する電動機の取扱説明書をよくお読みになった上でご使用ください。

注意

- 作業以外には作業場の周囲に近づけないでください。
- 刃先は鋭利ですので、素手では触れないでください。
- 部品交換、組立時は取扱説明書をよくお読みください。
- 部品交換は製品の仕様に適合するものをご使用ください。
- 使用する電動機の仕様にあった製品・サイズをご使用ください。

※このカタログに掲載されている価格、仕様、規格等は改良のため予告なく変更することがあります。

※このカタログに掲載されている価格は、消費税を含むメーカー希望小売価格です。(本体価格も併記しております。)

※このカタログに掲載されている商品は、写真のため実物と若干色が違うこともあります。

※このカタログに掲載されている写真・イラスト・文章の無断転載・複写・引用はお断り致します。

ユニカット ロイヤル ACDタイプ

- 全ての刃先に最高級ダイヤモンドを使用することで、軽い切削感と長寿命を実現。
- 超硬の約20倍以上の耐久性で、コスト削減に貢献。

適合電動機

丸ノコ/防じん丸ノコ



●用途

硬質サイディング (セメント系)、
難削材サイディング、
セメント押出成形板等。

●刃先角度

| 名称 | 刃先角度 |
|-------|------|
| すくい角 | 10° |
| リード角 | 0° |
| 先端逃げ角 | 15° |
| 先端傾き角 | 0° |

ACDタイプ

| 品番 | 外径 (mm) | 刃厚 (mm) | 中心穴径 (mm) | 刃数 (P) | 台金厚 (mm) | 箱入数 (枚) | 税込価格 [本体] (1枚) |
|---------|---------|---------|-----------|--------|----------|---------|-----------------|
| ACD-80 | 80 | 1.5 | 20 | 8 | 1.1 | 1 | 29,400 [28,000] |
| ACD-100 | 100 | | | | | | 30,450 [29,000] |
| ACD-110 | 110 | | | | | | 30,450 [29,000] |
| ACD-125 | 125 | | | | | | 33,600 [32,000] |

軟質窯業系 サイディング用 BSSタイプ

- 鋭いチップと独自の台金形状により、抜群の切味と耐久性を発揮。

適合電動機

丸ノコ/防じん丸ノコ



●用途

ガラス繊維を含む、
軟質窯業系のサイディング。
積層不燃新建材、石綿セメント系、
石膏ボード系、内装材等。

●刃先角度

| 名称 | 刃先角度 |
|-------|------|
| すくい角 | 15° |
| リード角 | 10° |
| 先端逃げ角 | 15° |
| 先端傾き角 | 10° |

BSSタイプ

| 品番 | 外径 (mm) | 刃厚 (mm) | 中心穴径 (mm) | 刃数 (P) | 台金厚 (mm) | 箱入数 (枚) | 税込価格 [本体] (1枚) |
|---------|---------|---------|-----------|--------|----------|---------|----------------|
| BSS-80 | 80 | 1.4 | 20 | 16 | 1.0 | 5 | 5,565 [5,300] |
| BSS-100 | 100 | | | 20 | | | 5,775 [5,500] |
| BSS-110 | 110 | | | 22 | | | 6,038 [5,750] |
| BSS-125 | 125 | | | 24 | | | 6,773 [6,450] |
| BSS-160 | 160 | | | 32 | | | 8,243 [7,850] |
| BSS-180 | 180 | | | 36 | | | 8,873 [8,450] |

板金用 MSSタイプ

- 従来のメタル系サイディング用に比べ、刃数が多く1回転当たりの長い切断長により、切断スピードが大幅にアップ。

適合電動機

丸ノコ/防じん丸ノコ



●用途

厚さ0.4mm~0.8mmの薄鉄板。
トタン、ブリキ (薄鉄板・角波)、
アルミ建材、鉄板サイディング、樹脂。

●刃先角度

| 名称 | 刃先角度 |
|-------|------|
| すくい角 | 0° |
| リード角 | 0° |
| 先端逃げ角 | 5° |
| 先端傾き角 | 5° |

MSSタイプ

| 品番 | 外径 (mm) | 刃厚 (mm) | 中心穴径 (mm) | 刃数 (P) | 台金厚 (mm) | 箱入数 (枚) | 税込価格 [本体] (1枚) |
|---------|---------|---------|-----------|--------|----------|---------|----------------|
| MSS-80 | 80 | 1.2 | 20 | 30 | 0.8 | 5 | 5,512 [5,250] |
| MSS-100 | 100 | 1.2 | | 36 | 0.8 | | 5,723 [5,450] |
| MSS-110 | 110 | 1.2 | | 40 | 0.8 | | 5,985 [5,700] |
| MSS-125 | 125 | 1.4 | | 46 | 1.0 | | 6,668 [6,350] |
| MSS-160 | 160 | 1.4 | | 60 | 1.0 | | 7,088 [6,750] |
| MSS-180 | 180 | 1.5 | | 64 | 1.1 | | 7,508 [7,150] |

金属用 ASSタイプ

- 切込み量を制限し、刃の高さを低くする事により振動を抑え、スムーズな切れ味とロングライフを実現。

適合電動機

丸ノコ/防じん丸ノコ



●用途

1mm以上のアングル鋼やチャンネル等。アングル鋼、チャンネル鋼、フラットバー、棒鋼、電線管、塩ビ管、各種パイプ、ズンギリボルト、レースウェイ。

●刃先角度

| 名称 | 刃先角度 |
|-------|------|
| すくい角 | 3° |
| リード角 | 0° |
| 先端逃げ角 | 10° |
| 先端傾き角 | 7° |

ASSタイプ

| 品番 | 外径 (mm) | 刃厚 (mm) | 中心穴径 (mm) | 刃数 (P) | 台金厚 (mm) | 箱入数 (枚) | 税込価格 [本体] (1枚) |
|---------|---------|---------|-----------|--------|----------|---------|-----------------|
| ASS-80 | 80 | 1.7 | 20 | 16 | 1.25 | 5 | 7,350 [7,000] |
| ASS-100 | 100 | 1.7 | | 20 | 1.25 | | 7,560 [7,200] |
| ASS-110 | 110 | 1.7 | | 22 | 1.25 | | 7,770 [7,400] |
| ASS-125 | 125 | 1.7 | | 24 | 1.25 | | 9,135 [8,700] |
| ASS-160 | 160 | 1.9 | | 30 | 1.45 | | 10,710 [10,200] |
| ASS-180 | 180 | 1.9 | | 40 | 1.45 | | 11,025 [10,500] |

アングル用 (大径) ASLタイプ

- 切込み量を制限し、刃の高さを低くする事により振動を抑え、スムーズな切れ味とロングライフを実現。
- 低速カッター用。

適合電動機

低速用カッター



●用途

ガス管、被覆鋼管、塩ビ管、アングル鋼、電線管等各種パイプ類、各種軽量型鋼。

●刃先角度

| 名称 | 刃先角度 |
|-------|------|
| すくい角 | -5° |
| リード角 | 0° |
| 先端逃げ角 | 13° |
| 先端傾き角 | 7° |

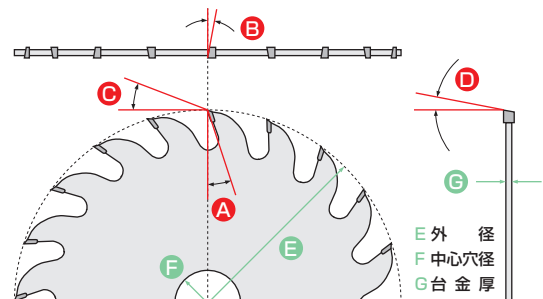
ASLタイプ

| 品番 | 外径 (mm) | 刃厚 (mm) | 中心穴径 (mm) | 刃数 (P) | 台金厚 (mm) | 箱入数 (枚) | 税込価格 [本体] (1枚) |
|---------|---------|---------|-----------|--------|----------|---------|-----------------|
| ASL-307 | 307 | 2.2 | 25.4 | 54 | 1.85 | 1 | 24,150 [23,000] |
| ASL-355 | 355 | 2.4 | 25.4 | 64 | 2.0 | 1 | 27,300 [26,000] |

ユニカット豆知識

チップソー各部名称

- A すくい角** 工具の切削を営む主体となる角度です。一般に角度が大きくなれば切れ味が軽くなり、刃先強度が弱くなります。
- B リード角** 切削抵抗を軽くする効果があります。一般に角度が大きくなると、刃先の強度が弱くなりやすいため、作業条件により設定しなければなりません。
- C 先端逃げ角** 工具寿命に影響する角度です。一般に角度が大きくなれば寿命が延びますが、刃先強度が弱くなります。
- D 先端傾き角** 切削抵抗を軽くする効果があります。一般に角度が大きくなると、刃先の強度が弱くなりやすいため、作業条件により設定しなければなりません。



ユニカット機種・回転数適合一覧表

| ユニカット径 (mm) | メーカー・機種 | | | | | 適正回転数 |
|-------------------|---------|---------|----------|----------|--------|-------------|
| | 日立工機 | マキタ | 新ダイワ | リョービ | 松下電工 | |
| 80 | C-3シリーズ | 4123KB | | | | 13,000rpm前後 |
| | | 4103KBA | | | | |
| 100 | C-4シリーズ | 5034FKB | | | | 11,000rpm前後 |
| | | 5044KB | | | | |
| 110 | | | B11Nシリーズ | | | 10,000rpm前後 |
| 110 (充電式カッター用) | | | | | EZ3502 | 3,300rpm前後 |
| | | | | | EZ3500 | |
| 125 | C-5シリーズ | 5205FX | | | | 6,000rpm前後 |
| | | 5055FKB | | | | |
| | C-12D | CS540 | | | | |
| | C-14D | 5035KB | | | | |
| | | 5045KB | | | | |
| 160 | C-6シリーズ | 56シリーズ | | W-660ED | | 5,000rpm前後 |
| | C-6D | | | W-1700 | | |
| | C-18D | 5046DA | | W-500ED | | |
| 180 | C-7シリーズ | 58シリーズ | B18Nシリーズ | W-1900 | EZ3511 | 4,500rpm前後 |
| | | 4130N | | SC-180 | | |
| 305 | | LC-1200 | LA-305 | TSC-305C | | 1,400rpm前後 |
| 355 | | | | TSC-355C | | 1,400rpm前後 |

※**ご注意**：事故防止のため、グラインダーでの使用は非常に危険ですので避けてください。必ず電動丸ノコの適合機種にてご使用ください。

※刃先は特に鋭利にしておりますので、取扱いには充分お気をつけください。

(作業終了後は電動機より取外し、必ずチップ部にビニールチューブを被せ、ケースに保管してください。)



www.unika.co.jp

| | ADDRESS | TEL | FAX |
|----------|-------------------------------|----------------|----------------|
| 本社 | 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6 | 03 (3864) 8711 | 03 (3864) 7746 |
| 東京営業所 | 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6 | 03 (3864) 8711 | 03 (3864) 7746 |
| 大阪営業所 | 〒550-0013 大阪市西区新町2-17-19 | 06 (4390) 7661 | 06 (4390) 7663 |
| 福岡営業所 | 〒812-0888 福岡市博多区板付2-1-2 | 092 (473) 0928 | 092 (411) 3579 |
| 仙台営業所 | 〒984-0042 仙台市若林区大和町1-20-1 | 022 (238) 2670 | 022 (239) 3144 |
| 北海道営業所 | 〒003-0806 札幌市白石区菊水六条2-6-30 | 011 (841) 4322 | 011 (841) 4194 |
| 名古屋出張所 | 〒456-0074 名古屋市熱田区比々野町41-1 | 052 (683) 4190 | 052 (683) 4178 |
| 岩手工場 | 〒029-4205 岩手県奥州市前沢区前沢インター工業団地 | 0197 (56) 3642 | 0197 (56) 3807 |
| 岩手物流センター | 〒029-4205 岩手県奥州市前沢区前沢インター工業団地 | 0197 (56) 3699 | 0197 (56) 2142 |
| 群馬物流センター | 〒370-0614 群馬県邑楽郡邑楽町大谷原3830-2 | 0276 (88) 4461 | 0276 (88) 6862 |
| 東京配送センター | 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6 | 03 (3864) 8710 | 03 (3864) 8720 |

SERIES CATALOGUE

シリーズカタログ

CONCRETE DRILL

コンクリートドリル

CORE DRILL

コアドリル

HOLE SAW

ホールソー

TIP SAW

チップソー

ANCHOR

アンカー

UR21

多機能コアドリル

⚠️ 安全上のご注意

商品を安全に正しくお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。

◎使用する電動機の仕様にあった製品、サイズをご使用下さい。

◎施工の際には安全帽、安全靴、安全メガネ等の安全保護具を必ず着用して下さい。