

取扱説明書

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
製品をより安全に効率よくご使用いただくために、必ずこの取扱説明書をお読みください。また、当取扱説明書は、製品を廃棄されるまで大切に保管してください。

【特 長】

- 耐熱チタンコーティング(TIAIN)により切れ味が持続。
- コバルトハイス鋼を採用し、高耐久性を確保。
- 4枚刃スパイラルで軽い切れ味と抜群の安定感を実現。
- 特殊シンニングにより、正確な位置決め性と食いつき良さを実現。

【用 途】

薄鉄板・鉄管(ともに2mm以下)、ステンレス板・ステンレス管(ともに2mm以下 ※φ23mm以上は1.5mm以下)、アルミ(2mm以下)、木材、プラスチックの穴あけ、また下穴直径、面取り、バリ取り用の工具。

【使用可能電動機】

- 回転専用もしくは、回転モードを持つ電気ドリル
出力:600W以上
- 充電ドリルドライバー 出力:18V以上
※φ23mm以上は100V/750W以上の電動機を推奨。
- 充電インパクトドライバー 出力:18V以上
※SPQ-633STは充電インパクトドライバー使用不可。

【使用方法】

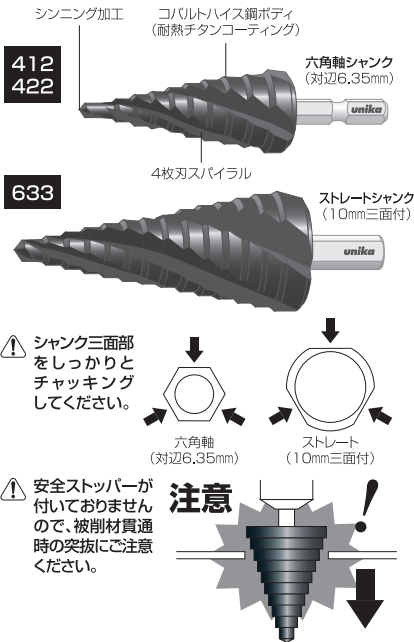
- ①六角軸シャングの六面部または10mmシャングの三面部をしっかりとチャッキングし、電動機から脱着し、怪我や被削材の損傷あるいは工具破損に至る場合があります。
- ②被削材を動かないように、しっかりと固定します。
- ③工具を、被削材に対して垂直に当てて、穿孔を開始してください。
- ④目的の孔径に到達したら電動機の回転を止め、被削材より引き抜きます。

【使用上の注意】

- ①使用前に、刃先に損傷がないか点検してください。
- ②六角軸シャングまたは三面部をしっかりとチャッキングし、電動機から抜け落ちないことを確認してください。
- ③噛み込みや、刃の欠けを起こしますので、穿孔中の回転数は極度に低下させないでください。
※電動機出力が低いと、回転数の低下が起こりやすくなります。
※充電ドリルドライバー(18V未満)は、回転停止を起こしますので使用しないでください。
- ④落下、衝突、打撃、振動などは、刃先欠けの原因となりますので、取扱いにご注意ください。
※電動機にある打撃(ハンマー)・振動などのモードは絶対に使用しないでください。
- ⑤コジリやすりこぎ動作は刃カケの発生原因となりますので行わないでください。
- ⑥ステンレスの場合は切削油を使用してください。また、SPQ-633STを使用する場合は出力不足で回転停止する恐れがありますので、100V/750W以上の電動機をご使用ください。
※φ23mm以上は噛み込み防止のため、押し付け力が大きくなりすぎないようにご注意ください。
- ⑦充電タイプの電動機で使用される場合、十分に充電したバッテリーをご使用ください。
※充電が不十分であると切削に必要な出力が得られず、本来の性能を発揮できません。

【インパクトドライバー利用での注意点】

- SPQ-412/SPQ-422はインパクトドライバーでの利用を考慮して設計しておりますが、以下の点にご注意いただくことで、より安定した工具寿命が得られます。
- 過度にインパクトがかからないよう押付けは軽くしてください。
 - 回転数を下げることで、より適正な切削速度となります。
 - 使用中に回転停止を起こさないようバッテリー容量を常に確認してください。



品番	段数	各段径 (mm)	シャンク
SPQ-412	9段	4.5-6-7-8-9-10-11-12	六角軸 (対辺6.35mm)
SPQ-422	10段	4.6-8-10-12-14-16-18-20-22	
SPQ-633ST	14段	6.9-11-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33	10mm(三面付)

⚠ 警 告

- ①作業に適した服装で作業を行ってください。
特に切り屑等が目に入らないように、保護メガネを着用してください。
- ②作業環境を整えてから行ってください。
高所、可燃性物質のある所、暗所、雨中、湿地にての作業は足場確保、落下防止、引火防止、感電防止などの安全を確保してから行ってください。
- ③使用前、製品に損傷がないかを点検し、損傷があるときには絶対に使用しないでください。
- ④電動機に着脱する際は、始動スイッチが切れていることを確認し、必ず電源プラグをコンセントから抜いた後、行ってください。
- ⑤穿孔時の摩擦により製品本体、切り屑、穿孔面は高温になっております。
絶対に素手で触れないでください。
- ⑥改造は絶対にしないでください。
- ⑦回転中の回転部分、特に刃先には手を触れないでください。
- ⑧使用中に異常を感じたときは、使用を中止し、製品・電動機を点検してください。
- ⑨記載用途以外の使用は、メーカーに必ずお問い合わせください。
- ⑩使用する電動機の取扱説明書をよくお読みになった上でご使用ください。

⚠ 注 意

- ①作業者以外は作業場の周囲に近づけないでください。
- ②刃部は鋭利ですので、素手では触れないでください。
- ③使用後は注意深く手入れをしてください。
- ④使用する製品の仕様に適した電動機にてご使用ください。
- ⑤穴あけ加工以外の用途には使用しないでください。
- ⑦シャンク変換アダプターは使用しないでください。刃先損傷の原因となります。
- ⑧使用中は逆回転させないでください。刃先損傷の原因となります。

【このようなとき】

(1) 寿命を延ばしたい。

→ 切削油などで、刃先を冷却しながらご使用ください。

この他に、何かお困りの時には最寄りの弊社営業所(下記)までご一報ください。

製品の品質に関しましては万全の体制で取り組んでおります。万一、欠陥・不良等の場合には、お手数ですが、製品と当取扱説明書を添えてご購入店にお持ち下さるか、弊社本社宛に発送してください。また、本製品は改良のため、仕様および形状を予告なく変更することがあります。ご了承ください。

unika
ユニカ株式会社

〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-10-6
TEL.03-3864-8711 FAX.03-3864-7746
東京 / 大阪 / 福岡 / 仙台 / 名古屋 / 北海道 / 岩手 / 群馬

2102A10UN-NS